

# MasterTop BC 375 N AS

**Powłoka 2K-PU, pigmentowana, antystatyczna, bezrozpuszczalnikowa, samopoziomująca, o niskiej emisyjności**

## OPIS WYROBU

MasterTop BC 375 N AS jest antystatyczną, bezrozpuszczalnikową, samopoziomującą poliuretanową powłoką posadzkową 2K z wypełnieniem, **o niskiej emisyjności**.

## ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Powłoka MasterTop BC 375 N AS jest przeznaczona do użytku w pomieszczeniach o natężeniu ruchu od małego do średniego, gdzie wymagane są właściwości antystatyczne posadзки. MasterTop BC 375 N AS nadaje się do nakładania na podłoża mineralne, takie jak wylewki betonowe lub cementowe, zagruntowane środkiem gruntującym 2K-EP z taśmami miedzianymi oraz gruntem o właściwościach przewodzących MasterTop P 687 W AS. Mieszankę MasterTop BC 375 N AS można także stosować na podłoża asfaltowe po zastosowaniu specjalnych środków gruntujących, takich jak MasterTop P 660 lub MasterTop BC 375 N. Mieszanka stanowi element systemu MasterTop 1324 ESD zgodnego z wymaganiami dotyczącymi wyładowań elektrostatycznych wg normy EN 61340-5-1 oraz systemu MasterTop 1324 AS wg EN 1081. MasterTop BC 375 N AS spełnia wymagania niskiej emisyjności wg AgBB.

## CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- niska emisyjność według AgBB
- powłoka przewodząca
- wysoka wytrzymałość mechaniczna oraz
- właściwości antystatyczne
- wysoka odporność na ścieranie
- łatwa do utrzymania w czystości
- zdolność do statycznego mostkowania rys
- żółknięcie, kiedy jest aplikowana w miejscach narażonych na działanie promieni UV, nie ma wpływu na właściwości techniczne.

## SPOSÓB NAKŁADANIA

Powłoka MasterTop BC 375 N AS jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnej proporcji. **Składnik A jest identyczny jak w przypadku MasterTop BC 375 N.** Składnik B zawiera włókna przewodzące. **W związku z tym konieczne jest użycie składnika A z MasterTop BC 375 N oraz składnika B MasterTop BC 375 N AS. Należy zwrócić uwagę, czy na pewno dodawany jest składnik B MasterTop BC 375 N AS.** Przed wymieszaniem doprowadzić składniki A i B do temperatury około 15–25°C. **Osobno wymieszać składnik B, by zapewnić jednorodność włókien przewodzących.** Przełać całą zawartość składnika B do pojemnika ze składnikiem A. Bardzo ważne jest, by przełać całą zawartość składnika B z włóknami przewodzącymi. **W razie potrzeby**

**zeskrobać resztki składnika B z włóknami przewodzącymi. SKŁADNIKÓW NIE WOLNO MIESZAĆ RĘCZNIE.** Mieszać wiertarką mechaniczną z mieszadłem z bardzo małą prędkością obrotową (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrabnąć materiał z boków i dna pojemnika. Łopatkę mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. **NIE MIESZAĆ W ORYGINALNYM POJEMNIKU.** Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przełać do świeżego pojemnika i mieszać przez kolejną minutę. Po wymieszaniu powłoka MasterTop BC 375 N AS jest nakładana na podłoże pokryte gruntem przewodzącym MasterTop P 687 W AS za pomocą pacy zębatej lub rakli. Rozmiar zębów należy dobrać odpowiednio do wymaganej grubości warstwy (dopilnować, by nie przekroczyć minimalnej i maksymalnej zalecanej wydajności krycia, **ponieważ ma to bezpośredni wpływ na właściwości antystatyczne posadзки**). W celu usunięcia pęcherzyków powietrza 5–10 min po nałożeniu przewalkować wałkiem z kolcami. Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia.

Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej minimum. Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednią stycznością z wodą przez ok. 24 godziny (w temp. 20°C). W tym czasie styczność z wodą może powodować wykwyty na powierzchni i/lub lepkość powierzchni, które muszą być usunięte. Karbaminian w powłoce MasterTop P 687 W AS ma istotny wpływ na przewodzenie powłoki i musi być usunięty.

Po wymieszaniu powłoka MasterTop BC 375 N jest nakładana na zagruntowane podłoże za pomocą pacy zębatej lub rakli. Rozmiar zębów należy dobrać odpowiednio do wymaganej grubości warstwy (dopilnować, by nie przekroczyć minimalnej lub maksymalnej zalecanej wydajności krycia). W celu usunięcia pęcherzyków powietrza 5–10 min po nałożeniu przewalkować wałkiem z kolcami.

Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej minimum. Po nałożeniu produkt powinien być

# MasterTop BC 375 N AS

**Powłoka 2K-PU, pigmentowana, antystatyczna, bezrozpuszczalnikowa, samopoziomująca, o niskiej emisyjności**

chroniony przed bezpośrednią stycznością z wodą przez ok. 24 godziny (w temp. 20°C). W tym czasie styczność z wodą może powodować wykwyty na powierzchni i/lub lepkość powierzchni, które muszą być usunięte.

Kolory RAL 7032 i 7035 dostępne są od ręki.

**Uwaga:** Poliuretany aromatyczne takie jak MasterTop BC 375 N mają tendencję do żółknięcia pod wpływem promieni UV (w pomieszczeniach i na zewnątrz).

## WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powłoka MasterTop BC 375 N AS musi być nakładana na podłoża zagruntowane gruntem przewodzącym MasterTop P 687 W AS. Podłoże musi być nośne, pozbawione luźnych, kruchych cząstek oraz substancji utrudniających przyczepność, takich jak oleje, tłuszcze, ślady gumy, farby lub inne zanieczyszczenia. Wstępne przygotowanie jest konieczne tylko w przypadku przekroczenia czasu do nałożenia warstwy przewodzącej. W razie potrzeby należy odnowić warstwę przewodzącą. Po przygotowaniu powierzchni wytrzymałość podłoża na rozciąganie powinna przekraczać 1,5 N/mm<sup>2</sup> (sprawdzić za pomocą atestowanego przyrządu do badania wytrzymałości na odrywanie np. „Herion”, tempo przyrostu obciążenia 100 N/s). Wilgotność resztkowa podłoża nie może przekraczać 4% (sprawdzić np. za pomocą urządzenia do pomiaru wilgotności). Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3K wyższa od aktualnej temperatury punktu rosy. Zainstalowana bariera przeciwwilgociowa musi być w nienaruszonym stanie.

## ZUŻYCIE

Ok. 2,0–2,5 kg/m<sup>2</sup>

Obowiązują warunki dotyczące systemów MasterTop 1324 AS i MasterTop 1324 ESD.

**W celu zachowania właściwości przewodzących konieczne jest, by zużycie środka nie było większe ani mniejsze niż podane wyżej wartości. W razie potrzeby należy najpierw wypoziomować podłoże.**

## ŚRODEK CZYSZCZĄCY

Narzędzia wielokrotnego użytku muszą być dokładnie oczyszczone za pomocą preparatu MasterTop CLN 40 lub benzyny lakierniczej.

## OPAKOWANIE

Powłoka MasterTop BC 375 N AS jest dostarczana w opakowaniach roboczych o masie 30 kg.

**Uwaga:** Należy pamiętać, że składnik A jest identyczny dla mieszanek MasterTop BC 375 N AS i MasterTop BC 375 N. Włókna przewodzące znajdują się w składniku B.

## KOLOR

Mieszanka MasterTop BC 375 N AS dostępna jest w szerokiej gamie kolorów wg palety RAL. Dodatkowych informacji udziela lokalne biuro sprzedaży.

## PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w oryginalnych beczkach w suchych warunkach i w temperaturze między 15 a 25°C. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i utrzymywać temperaturę w podanym powyżej zakresie. W tych warunkach produkt ma okres trwałości wynoszący 6 miesięcy. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...”.

## DYREKTYWA 2004/42/WE (DYREKTYWA W SPRAWIE FARB)

Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE, a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j typu SB wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w mieszance MasterTop BC 375 N AS wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

## OSTRZEŻENIA I ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

W stanie utwardzonym mieszanka MasterTop BC 375 N AS jest nieszkodliwa pod względem fizjologicznym. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:

Unikać wdychania oparów i kontaktu ze skórą. Nosić rękawice i okulary robocze. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia! Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z poliuretanem i izocyjanianami.



## KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

# MasterTop BC 375 N AS

**Powłoka 2K-PU, pigmentowana, antystatyczna, bezrozpuszczalnikowa, samopoziomująca, o niskiej emisyjności**

## DANE TECHNICZNE\*

Proporcja mieszania			wagowo	100:22
Gęstość	Składnik A		g/cm <sup>3</sup>	1,51
	Składnik B		g/cm <sup>3</sup>	1,22
	Wymieszane		g/cm <sup>3</sup>	1,45
Lepkość	Składnik A	w temp. 23°C	mPa·s	5400
	Składnik B	w temp. 23°C	mPa·s	1700
	Wymieszane	w temp. 23°C	mPa·s	3000
Czas zachowania właściwości roboczych		w temp. 23°C	min	30
Czas do nałożenia kolejnej powłoki/gotowość do ruchu		w temp. 23°C	h d	min. 16 maks. 3
Pełne utwardzenie/gotowość do ekspozycji na chemikalia		w temp. 23°C	d	7
Temperatury podłoża i nakładania		w temp. 23°C	°C °C	min. 5 maks. 30
Maks. dopuszczalna wilgotność względna			%	75
<b>Dane techniczne po utwardzeniu produktu *</b>				
Twardość D Shore'a po 28 dniach				70
Rezystancja uziemienia	EN 1081		Ohm	10 <sup>3</sup> -10 <sup>6</sup>
Rezystancja obuwie/osoba/posadzka	EN 61340-4-5		Ohm	< 1 <sup>08</sup>
MasterTop 1324 ESD: walking test	EN 61340-4-5		V	< 100

\* Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjne i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.

## OZNACZENIE CE ZGODNIE Z EN 13813

	
<b>Master Builders Solutions Deutschland GmbH</b> <b>Donnerschweer Str. 372</b> <b>D-26123 Oldenburg</b> 10 237510	
EN 13813:2002 Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania w pomieszczeniach EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Palność	Cfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane

Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1324 AS**

## MasterTop BC 375 N AS

**Powłoka 2K-PU, pigmentowana, antystatyczna, bezrozpuszczalnikowa, samopoziomująca, o niskiej emisyjności**

### ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

W naszym podejściu do rozwoju i produkcji zrównoważonych produktów i rozwiązań dla naszych klientów, mamy przyjemność poinformować że MasterTop BC 375 N AS jest nie tylko zarejestrowany w DGNB (German Sustainable Building Council) platforma Navigator ale również posiada etykietę DGNB Navigator.

Etykieta DGNB Navigator pozwala nam pokazać nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój i daje wam całkowitą przejrzystość i wymagane informacje odnośnie naszych posadzkowych produktów do budowy zrównoważonych projektów.

Aby uzyskać więcej informacji, prosimy o kontakt z nami i/lub odwiedzenie następujących stron DGNB:

<http://www.dgnb.de/en/>

[www.dgnb-navigator.de/Navigation/Home?language=en](http://www.dgnb-navigator.de/Navigation/Home?language=en)



### Producent:

**Master Builders Solutions Deutschland GmbH**  
Donnerschweer Str. 372  
D-26123 Oldenburg

### CERTYFIKAT ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU/BRE:

MasterTop BC 375 N AS w systemie MasterTop 1324 AS posiadają certyfikat Brytyjskiej Organizacji BRE (Building Research Establishment) i otrzymał zielony wskaźnik przewodności A/A+, który oznacza najniższą klasyfikację wpływu na środowisko.

Certyfikaty BRE (profil środowiskowy) zostaną wykorzystane do zdobycia punktów za każdy certyfikowany projekt BREEAM.

Certyfikaty BRE można pobrać pod następującym linkiem:

<http://www.greenbooklive.com/>

Aby uzyskać więcej informacji skontaktuj się z nami i/lub odwiedź strony BRE.



Environmental profiles  
ENP529c / ENP529d

Certyfikaty BRE i etykiety DGNB Navigator pozwalają nam zademonstrować nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój i zapewniają pełną przejrzystość i wymagane informacje na temat naszych produktów podłogowych w celu budowania trwałych projektów

### Dystrybutor:

**Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.**  
ul. Kazimierza Wielkiego 58  
32-400 Myślenice  
tel. +48 12 372 80 00  
fax +48 12 372 80 10  
[www.master-builders-solutions.com/pl](http://www.master-builders-solutions.com/pl)  
[budownictwo@mbcc-group.com](mailto:budownictwo@mbcc-group.com)

**Zastrzeżenie:** Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniamy one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań”, można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.